

Controlador de nivel **S170** para recipientes de LIN



Medición, monitorización y control continuo del nivel de nitrógeno líquido y temperaturas en contenedores de almacenamiento de muestras mediante sensores PT100 independientes.

Información de cualquier incidencia o evento a través de alarmas acústicas y ópticas, garantizando el correcto estado del material biológico almacenado.

Control de contenedores criogénicos de cualquier fabricante reconocido.

Fácil manejo a nivel usuario y de programación, permitiendo configurar de forma sencilla y adaptándolo a las necesidades requeridas en cada equipo de almacenamiento de muestras.

Electrónica y tecnología de vanguardia, a la par de un diseño robusto y muy seguro, adaptado a las necesidades del laboratorio.

El monitor ubicado en la parte frontal es usado para visualizar datos de temperatura, nivel y alarmas, a la vez que permite realizar la configuración del equipo.

La electrónica del módulo base está interconectado con los sensores de medición de nivel, electroválvulas, contacto de tapa abierta, si existiese, y sistema antiniebla, si existiese.

Registro de históricos de datos a intervalos programables, eventos y/o alarmas.

Posibilidad de descarga de datos almacenados mediante software opcional.

Posibilidad de intervención remota de todas las funciones con protocolo serie RS485 opcional.

Posibilidad de interacción con otros componentes de la misma familia para control general de salas e incluso entre equipos de la misma gama, para ordenación de llenados de contenedores.

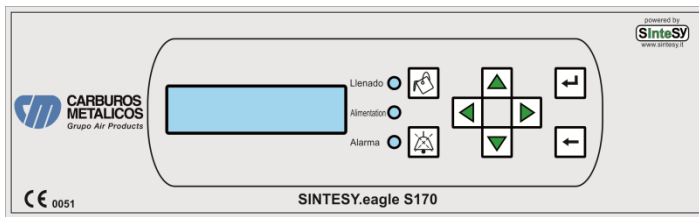
Sistema auxiliar de llenado manual, en caso de fallo del módulo de control de llenado automático.

Disponibilidad de salidas de alarmas programables y dedicadas mediante contactos libres de tensión NA y NC, enlazando a sistemas auxiliares centralizados o pilotos/sirenas externos de visualización de alarmas.

Certificado CE como Producto Sanitario clase IIa, cumpliendo con las directivas 93/42/ECC y 2007/47/EC.

Funciones

- Montaje sobre el equipo o mural de forma independiente.
- Detección del nivel del nitrógeno líquido y medición de temperaturas (opcional con promedio en dos puntos independientes).
- Monitorización en visor LCD con retroiluminación.
- Procedimiento de llenado automático en bajo nivel y/o alta temperatura.
- Procedimiento de llenado manual.
- Detección y control de alarmas.
- Estado de la tapa con antiniebla, congelación, alarma de tiempo de apertura (opcional).
- Función de by-pass de gas (opcional).
- Intervención remota de todas las funciones con protocolo serie RS485.
- Compatible con otros componentes y contenedores criogénicos.
- Teclado comprensivo de funciones para simplificar las operaciones.
- Registro de hasta 4.000 datos a intervalos programables y de hasta 400 eventos.



Controlador de nivel	S170
Código	433670



Características técnicas

- Alimentación: 230Vac
- Consumo: 40W máx.
- Batería de back-up: 2 baterías de 12V-2,3A/h (opcional).
- Cargador de batería: incorporado.
- Microcontrolador de 16 bits con memoria flash y almacenaje de eventos en EEPROM.
- Visor de 2 x 16 caracteres, con iluminación y 8 teclas de membrana para control y configuración.
- 2 sondas Pt100 para control de temperatura, con rango de +35°C a -230°C y precisión +/- 0,2 °C.
- Válvula de By-pass 24 Vcc ó ac seleccionable, 10W máx.
- Sonda de By-pass: Pt100, con rango de +35°C -230°C y precisión de +/- 0,5 °C.
- Control de nivel ON - OFF.
- Válvula control de nivel 24 Vcc ó ac seleccionable, 10W máx.
- Medida de nivel con 4 sondas PT100 mecánicamente ajustables (bajo nivel, llenado, fin llenado, nivel alto), opcionalmente con 6 sondas PT100 mecánicamente ajustables (bajo nivel, llenado, medio bajo, medio alto, fin llenado y nivel alto).
- Visor de nivel y temperatura en LCD en panel frontal.
- Visor de alarmas en LCD en panel frontal y LED rojo.
- Visor de llenado en panel frontal y LED amarillo.
- Alarma acústica mediante zumbador en panel frontal.
- Inhibición acústica de alarmas mediante tecla "MUTE", con función activa durante 15' máx.
- Reloj en tiempo real con back-up por batería.
- Funciones de llenado automático (siempre activa) y llenado manual.
- Contacto externo de apertura de tapa.
- Salida de alarma genérica con contactos NA y NC.
- Salidas 1 y 2 programables con funciones múltiples con contactos NA y NC.
- Control remoto mediante interface RS485 (RS422), donde todas las funciones del controlador se pueden usar remotamente en un PLC externo de la misma familia (consultar S300.smartPLC).

www.carbueros.com
tell me more



CARBUEROS METALICOS
Grupo Air Products

Madrid:
T: 902 109 968
F: 916 579 521
hospmad@carbueros.com

Barcelona:
T: 902 109 937
F: 932 902 607
hospbcn@carbueros.com