

Congelador biológico CM2010



Experiencia y seguridad al servicio de la salud

El congelador biológico CM2010, permite la congelación de material biológico de forma automática, segura y controlada gracias al aporte de nitrógeno líquido.

Control automático en todo el proceso de congelación, garantizando los mejores resultados y minimizando los daños en el material biológico.

Integración de un alto grado de medidas de seguridad con indicación de eventos y señalización de alarmas, controlando en todo momento la congelación.

Incorporación del modo de emergencia mecánico/manual, que permite continuar la congelación en caso de fallo del sistema de control.

Diseño exclusivo

Monitorización en tiempo real de la representación gráfica del proceso de congelación mediante pantalla táctil en color de alta calidad y resolución.

PC industrial integrado en el propio equipo de fácil manejo a nivel de usuario mediante menú intuitivo.

Robustez de cámara, fabricada en acero inoxidable con aislamiento de resina de poliuretano auto extingible de alta densidad integrada en el mueble exterior.

Inyector multipunto de nitrógeno y turbina de homogenización de temperatura interna.

Posibilidad de acciones de forma manual durante los procesos.

Calidad garantizada

Aseguran velocidades de enfriamiento reales y controladas. (-1°C a -3°C minuto).

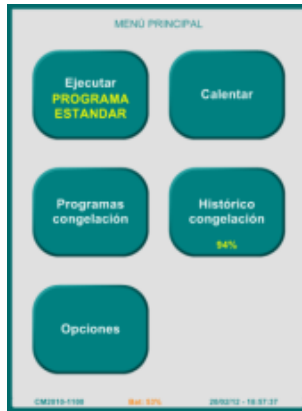
Consiguen la mejor viabilidad del material para su posterior trasplante.

Evitan sobre enfriamientos y duración del cambio de estado, minimizando daños en el material biológico.

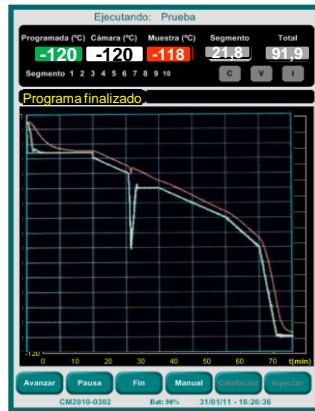
Diseñado y certificado según las normas UNE EN 61010-1 de Seguridad Eléctrica y UNE EN 61326-1 de Compatibilidad Electromagnética.

Opción de control remoto y monitorización mediante PC externo, gestionando el histórico almacenado de los procesos de congelación.

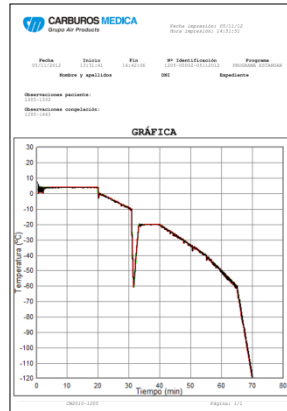
Funcionalidad y seguridad



Menú de usuario sencillo e intuitivo



Información continua de procesos



Generación de informes exportables a PC e impresos



UPS de seguridad integrada

Características técnicas

Capacidad de la cámara	25 litros
Dimensiones	630 mm (alto) x 740 mm (ancho) x 670 mm (fondo)
Peso	73 Kg.
Alimentación eléctrica	230 Vac / 50 Hz
Potencia	2.350 W
Presión alimentación entrada LIN	0,5 Kg/cm2
Válvula de seguridad	1,05 Kg/cm2
Velocidad máxima de enfriamiento	80°C/min
Velocidad máxima de calentamiento	30°C/min
Precisión	0,1°C
Rango de temperatura de trabajo	-150°C ... +35°C
Modos de funcionamiento	Automático, manual y emergencia
Sistema de control	Módulos de control de E/S interactuando con PC industrial a través de termoresistencias PT-100
Monitorización	Pantalla táctil de 7" en color con alto ángulo de visión y precisión
Puertos de comunicación	4 puertos USB y 1 puerto serie
Conexión remota	Contacto libre de tensión para señal remota de alarma
	Almacenamiento de registros históricos en formato pdf para su exportación y gestión en PC externo
	Opción de control externo mediante software externo FREXCO
Seguridad y calidad	Certificado de Seguridad eléctrica según UNE EN 61010-1
	Certificado de Seguridad eléctrica según UNE EN 61326-1

Código	Descripción
75540	Congelador Biológico CM2010
409086	Aplicación de control externo FREXCO

www.carbueros.com
tell me more



CARBUEROS METALICOS
Grupo Air Products

Madrid:
T: 902 109 968
F: 916 579 521
hospmad@carbueros.com

Barcelona:
T: 902 109 937
F: 932 902 607
hospbcn@carbueros.com

